

コンクリート大割圧砕具

適用範囲		型 式		TS-WB950V FHR
		質 量 kg		1680
		取付可能機体質量（単位 t）		13-20
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
旋 回 装 置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm	16
		締付トルク	N・m	320
			kg・m	32.5
		取付ボルトサイズ	mm	
		締付トルク	N・m	
			kg・m	
油 圧 装 置	シリンダー (図1-9、1-10参照)	開閉シリンダー		
		伸縮量	mm	20
		測定時間	分	3
圧 砕 ・ 切 断 部	カッター (図1-11参照)	カッターの隙間		
		基準値	mm	0.5
		許容限度	mm	1.5
	圧砕ポイント (図1-12参照)	圧砕ポイントC		
		基準値	mm	0
		許容限度	mm	40
		圧砕ポイントD		
		基準寸法	mm	110
		許容限度	mm	150

3、測定部位

図1 シリンダーブラケット

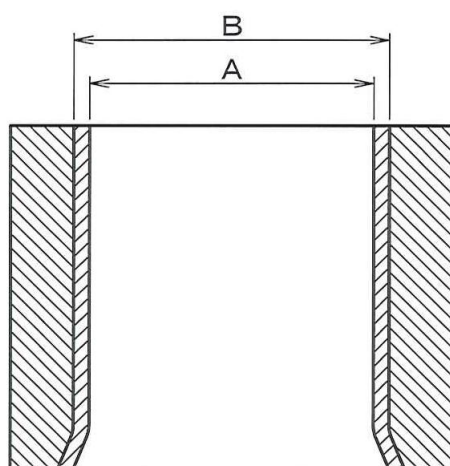
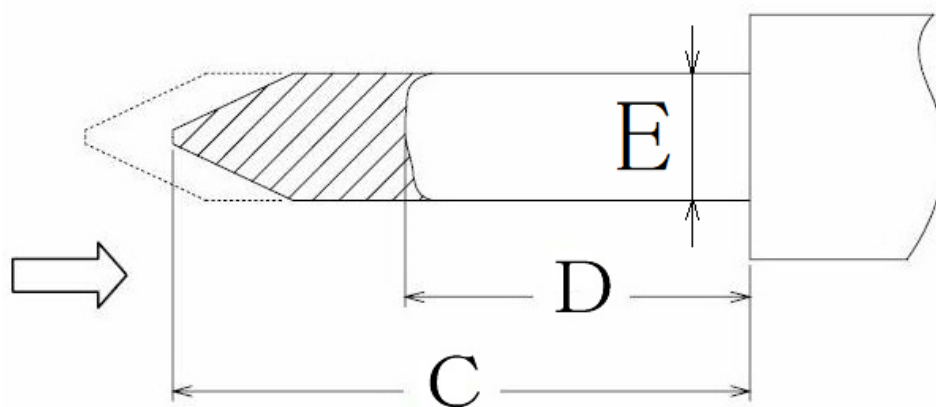


図2 ホルダブシュ



※A，Cは開放型ブラケットでは本体下端から密閉型ブラケットではブラケット下端からチゼル先端までの寸法で、チゼルの奥まで確実に押し込んだ状態での寸法である。

図3 チゼル